



Основные требования, которым должны отвечать полы для паркинга — прочность, долговечность и декоративность.

Наиболее подходящим вариантом являются наливные полимерные покрытия пола (эпоксидные или полиуретановые).

Полимерные полы отвечают всем требованиям, предъявляемым к полам паркинга:

- механическая и ударная прочность
- √ износостойкость
- стойкость к интенсивным динамическим, механическим и абразивным нагрузкам
- √ устойчивость к перепадам температур
- химическая стойкость к воздействию растворов щелочей и кислот, бензина, масел и других химически активных сред
- ✓ ремонтопригодность
- √ простота и легкость уборки, в т.ч. при помощи поломоечных машин
- √ абсолютная водонепроницаемость







Полимерные наливные полы полностью соответствуют требованиям эксплуатации в общественных зданиях.

В зависимости от функционального назначения того или иного помещения, можно применять различные варианты полимерных покрытий, различающихся по толщине (от 0,1 до 10 мм), фактуре поверхности (гладкие или шероховатые, глянцевые или матовые), декоративности, цвету и др. Они полностью удовлетворяют санитарно-эпидемиологическим требованиям.

Полимерные полы отвечают всем требованиям, предъявляемым к полам:

- **√** гигиеничность
- √ беспыльность
- **√** бесшовность
- ✓ пожаробезопасность
- √ теплоустойчивость
- √ водонепроницаемость
- ✓ сопротивляемость истиранию
- ✓ легкость уборки





РЕШЕНИЯ QTP

QualityTechnologyProfessionalism



Понятие «торговые центры» можно условно разделить на следующие группы: магазины, небольшие супермаркеты, крупные супермаркеты, торгово-развлекательные центры, гипермаркеты и др. Т.е. это предприятия, в которых постоянно наблюдается интенсивный поток покупателей.

Требований к полам магазинов и торговых центров очень много, но самые основные — это идеальный внешний вид, высокая износостойкость и максимальная простота в уходе.

Полимерные полы удовлетворяют требованиям:

- стойкость к механическим нагрузкам (в том числе динамическим, вибрационным)
- **√** декоративность
- √ шумоизоляция
- √ ремонтопригодность
- ✓ гидроизоляционные свойства







Мы предлагаем решение практически для любых потребностей, возникающих при эксплуатации складов:

- √ Экономное обеспыливание складов с легкими нагрузками. Подстеллажное пространство.
- ✓ Склады с легкими нагрузками и беспыливание подстеллажного пространства при отсутствии гидроизоляции или подпоре каппилярной влаги и при устройстве покрытий на свежеуложенный бетон.
- Склады общего назначения с частым движением автопогрузчиков и погрузочных средств на жестких колесах.
- ✓ Склады высотного штабелирования с интенсивным движением погрузочной техники и высоким проходом персонала, при нанесении на свежеуложенный бетон или бетон с подпором каппилярной влаги.
- Склады с требованиями к взрыво-пожаро-безопасности, с интенсивным движением погрузочной техники.
- ✓ Хранение химических веществ с тяжелыми условиями эксплуатации.







Полы на фармацевтических предприятиях должны быть ровными, гладкими, бесшовными, обладать высокой механической прочностью и износостойкостью. Кроме того, покрытие должно выдерживать химические нагрузки, легко убираться и обеззараживаться.

В зависимости от типа помещения применяются различные полимерные системы.

Для фармакологических цехов, исследовательских лабораторий, помещений с повышенной бактериологической опасностью и наличием большого количества электронного оборудования применяются химически стойкие антистатические покрытия толщиной 2,0-3,0 мм.

В помещениях, предназначенных для внутренней работы персонала, технических и подсобных помещениях возможно применение тонкослойных полимерных покрытий.

В складских помещениях укладываются гладкие наливные покрытия толщиной 1,5-4,0 мм.







Покрытие в операционных, реанимационных палатах, рентгенкабинетах и других помещениях с большим количеством электронного оборудования, должно обладать защитными свойствами от электростатического разряда.

Полимерные полы отвечают всем требованиям, предъявляемым к полам на объектах здравоохранения:

- ✓ гигиеничность
- ✓ беспыльность
- **√** бесшовность
- √ пожаробезопасность
- ✓ стойкость к химическим реагентам
- √ теплоустойчивость
- √ водонепроницаемость
- ✓ сопротивляемость истиранию
- ✓ легкость уборки
- √ антистатичность (в случае надобности)







В коровниках, на свинофермах, в инкубаторах, птицефермах все чаще используются полимерные покрытия. В животноводческих постройках качество пола имеет огромное значение. От него зависит микроклимат, санитарно-гигиеническое состояние помещений, чистота и здоровье животных.

Кроме этого, к полам предъявляются санитарно-гигиенические требования. Полы должны быть сплошными, прочными, шероховатыми, ровными, водонепроницаемыми, устойчивыми к воздействию дезинфицирующих составов и продуктов жизнедеятельности животных и удобными для проведения эффективной уборки.

Многослойные химически стойкие эпоксидно-кварцевые покрытия толщиной от 1,5 до 5,0 мм отвечают всем вышеперечисленным требованиям.







Полимерные покрытия обладают уникальными техническими характеристиками, которые полностью соответствуют высоким санитарно-гигиеническим и эксплуатационным требованиям, предъявляемым предприятиями пищевой промышленности:

- **√** гигиеничность
- ✓ беспыльность
- ✓ пожаробезопасность
- ✓ стойкость к химическим реагентам
- √ теплоустойчивость
- √ водонепроницаемость
- ✓ сопротивляемость истиранию
- ✓ легкость уборки

В производствах с большой влажностью и возможностью воздействия на пол солевых, кислотных или щелочных составов (винодельческая, пивоваренная, спиртовая, рыбная, молочная, мясоперерабатывающая) рекомендуется укладка антискользящих, химически стойких многослойных, армированных песком систем толщиной 2,0-4,0 мм или высоконаполненных покрытий из цветного песка толщиной 4,0-6,0 мм.







Мы предлагаем решение для помещений с особыми требованиями к содержанию посторонних частиц:

- Зоны производства особочистых препаратов.
 Производство микроэлектроники.
- √ Зоны производства ответственных электронных компонентов.







Выбор покрытия для данной отрасли определяется обычно техническим заданием, основанным на проектной документации.

В зависимости от назначения отдельных помещений и предполагаемых нагрузок возможно применение окрасочных покрытий толщиной от 0,3 до 0,8 мм, а также наливных эпоксидных или полиуретановых покрытий толщиной от 1,5 до 4,0 мм.

Вследствие передвижения производственной техники и персонала может произойти накапливание статического напряжения на поверхности пола. Статическое электричество способно создать разряд, который может вывести из строя сложную аппаратуру.

В помещениях, где недопустимо образование статического электричества или предъявляются повышенные требования к стерильности и пожаробезопасности, рекомендуется укладка антистатических полимерных покрытий. Толщина таких покрытий колеблется от 2,0 до 3,0 мм.







Полы в химической промышленности подвергаются воздействиям особого рода. Прежде всего, на покрытия попадают агрессивные вещества – кислоты, щелочи, органические соединения. Кроме того, в цехах химической промышленности присутствуют те нагрузки, которые характерны и для других отраслей.

Полимерные полы отвечают всем требованиям, предъявляемым к полам на объектах химической промышленности:

- стойкость к агрессивным химическим веществам различного происхождения;
- ✓ высокая прочность, устойчивость к ударам, истиранию и другим механическим нагрузкам;
- √ длительный срок эксплуатации;
- √ термическая устойчивость;
- ✓ гигиеничность, отсутствие условий для размножения микроорганизмов;
- √ простота ухода и уборки;
- пожарная безопасность.







Мы предлагаем решение для высокотехнологичных производств:

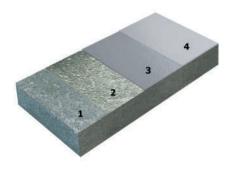
- ✓ Производственные помещения с высокоточной аппаратурой.
- Возможность укладки на свежий бетон или основание с подпором каппилярной влаги.





СТАНДАРТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ QTP

ОКРАСОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ



толщина от 0,3 до 1,0 мм

| 1 подготовленное основание | Ориентировочный расход, кг/м² | |
|---|-------------------------------|--|
| 2 ГРУНТОВОЧНЫЙ СЛОЙ QTP 1000, 1010, 3000, 1101, 2640, 1201 | 0,20,5 | |
| 3 1-Й ОКРАСОЧНЫЙ СЛОЙ QTP 1041, 1131, 1330, 1331 | 0,150.3 | |
| 4 2-Й ОКРАСОЧНЫЙ СЛОЙ QTP 1041, 1131, 1330, 1331 | 0,150.3 | |

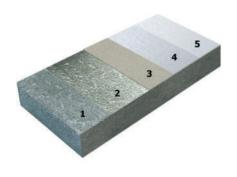
Рекомендации по применению конструкций

Окрасочные покрытия выдерживают легкие и средние нагрузки. Применяются для обеспыливания бетонных оснований и защиты от проникновения в них воды, ГСМ, моющих составов и реагентов. Могут наноситься на вертикальные поверхности.

При правильном применении конструкции надежно служат продолжительное время.

За счет небольшого расхода материалов из расчета на 1 ${\rm m}^2$ поверхности, имеют очень привлекательную стоимость.

МНОГОСЛОЙНОЕ АРМИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ



толщина от 1,0 до 6,0 мм

| ПОДГОТОВЛЕННОЕ ОСНОВАНИЕ | Ориентировочный расход, кг/м |
|---|------------------------------|
| ГРУНТОВОЧНЫЙ СЛОЙ QTP 1000, 1010, 3000, 1101, 2640, 1201 | 0,20, |
| ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ QTP 1020, 1030, 1040, 1240, 2640, 1340, 1140 | 0,52, |
| ПОРОЗАПОЛНЯЮЩИЙ СЛОЙ | 0,41, |
| QTP 1020, 1030, 1040, 1140, 1240, 1340, 2640, 1071, 1041, 1131, 133 | 30, 1331 |
| ФИНИШНЫЙ СЛОЙ | 0,30, |
| QTP 1040, 1140, 1240, 1340, 2640, 1041, 1131, 1330, 1331 | |

Рекомендации по применению конструкций

В зависимости от толщины могут выдерживать средние, высокие и сверхвысокие нагрузки. Имеют самый широкий спектр применения. За счет армирования кварцевым наполнителем выдерживают большие ударные и истирающие нагрузки.

Имеют травмобезопасную, шероховатую поверхность. Незаменимы в помещениях с постоянным присутствием влаги на полу. Могут наноситься на наклонные поверхности.

Наиболее оптимальны по соотношению цены, надежности и долговечности службы.

МНОГОСЛОЙНОЕ АРМИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ Декоративное



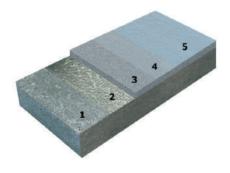
толщина от 1,5 до 5,0 мм

| 1 подготовленное основание | Ориентировочныи расхоо, кг/м- |
|---|-------------------------------|
| 2 ГРУНТОВОЧНЫЙ СЛОЙ QTP 1000, 1010, 1101, 1201 | 0,20,5 |
| 3 ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ QTP 1020, 1030, 1140, 1240, 1040 | 0,52,0 |
| 4 ЗАПЕЧАТЫВАЮЩИЙ СЛОЙ QTP 1130 | 0,50,8 |
| 5 ФИНИШНЫЙ СЛОЙ QTP 1130, 1341 | 0,151,5 |

Рекомендации по применению конструкций

Надежные, красивые и экономичные покрытия на основе окрашенных кварцевых песков могут применяться практически везде, где необходимо создать прочную, нескользящую и выгодно отличающуюся по внешнему виду защиту основания. Полы могут быть выполнены из цветных песков различных фракций и внешне напоминают «каменный ковер».

ВЫСОКОНАПОЛНЕННОЕ ПОКРЫТИЕ Индустриальное. Для сверхтяжелых нагрузок



толщина от 5,0 до 10,0 мм

| ГРУНТОВОЧНЫЙ СЛОЙ | 0,20,5 |
|--|----------|
| QTP 1000, 1010, 1101, 2640, 1201, 3000 | |
| основной слой | 1,52,5 |
| QTP 1020, 1030, 1040, 2640 | |
| В смеси с обогащенным кварцевым | 812 |
| песком 0.8-1.2 мм Q 0.8-1.2 | 012 |
| ПОРОЗАПОЛНЯЮЩИЙ СЛОЙ | 0,30,8 |
| С ТИКСОТРОПНОЙ ДОБАВКОЙ | -,- |
| QTP 1030, 1040,1041, 1020, 1240, 1340, 2640, | |
| 0000 | 0,0150,0 |
| | |

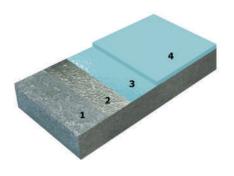
Рекомендации по применению конструкций

Высочайшие абразивные и ударные нагрузки, термоудары, мытье горячей водой, химические реагенты, движение тележек на стальных колесах, напряженный пешеходный и автомобильный трафик — вот нагрузки, которым великолепно противостоят такие покрытия. За счет своей достаточно большой толщины они хорошо скрывают дефекты основания. За счет большого количества кварцевого наполнителя — стоимость готовых высоконаполненных покрытий относительно невысока.

Очень широко применяются в автосервисах, локомотивных депо, больших логистических центрах, автомойках и т.д.

СТАНДАРТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ QTP

НАЛИВНОЕ ПОКРЫТИЕ



толщина от 1,5 до 5,0 мм

| 1 ПОДГОТОВЛЕННОЕ ОСНОВАНИЕ | Ориентировочный расход, кг/м² | |
|---|-------------------------------|--|
| 2 ГРУНТОВОЧНЫЙ СЛОЙ QTP 1000, 1010, 3000, 1101, 2640, 1201 | 0,20,5 | |
| 3 ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ QTP 1020, 1030, 1040 | 0,30,6 | |
| ФИНИШНЫЙ НАЛИВНОЙ СЛОЙ QTP 1030, 1040, 1140, 1240, 1340, 2640 | 1,84,0 | |

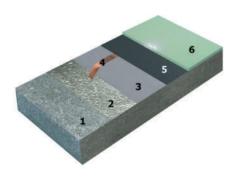
Рекомендации по применению конструкций

Применяются для создания абсолютно гладких, горизонтальных, бесшовных поверхностей. Очень широко используются в медицинских учреждениях, фармацевтических и пищевых производствах, складах, общественных зданиях и спортивных сооружениях.

Onlieumijnoeouusiii nacvod v_2/M^2

НАЛИВНОЕ ПОКРЫТИЕ

Антистатическое



толщина от 1,8 до 2,0 мм

| 1 ПОДГОТОВЛЕННОЕ ОСНОВАНИЕ | Ориентировочный расхоо, ке/м- |
|---|-------------------------------|
| 2 ГРУНТОВОЧНЫЙ СЛОЙ QTP 1000, 1010, 3000, 1101, 2640, 1201 | 0,20,5 |
| 3 ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ QTP 1020, 1030, 1040 | 0,30,6 |
| ТОКООТВОДЯЩИЙ КОНТУР (МЕДНАЯ ЛЕНТА) | 0,66 м.п. |
| 5 ТОКООТВОДЯЩИЙ ГРУНТОВОЧНЫЙ СЛОЙ QTP 3010 AS | 0,120,2 |
| б финишный наливной слой | 2,93,1 |

Рекомендации по применению конструкций

QTP 1040 AS, 1240 AS, 1140 AS, 2640 AS

Антистатические наливные полы — это высокотехнологичная система современных промышленных покрытий для полов, в которую входят 3 составляющих — заземляющий контур из медной ленты, токопроводящий грунтовочный слой и наливной токопроводящий полимерный состав.

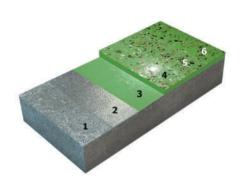
Такие полы применяют в медицине, IT-индустрии, на взрывоопасных производствах и цехах по сборке высокотехнологичного оборудования, современных операционных, диагностических кабинетах, кабинетах MPT, серверных, «чистых помещениях», узлах связи.

СТАНДАРТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ QTP

Орцентировочный расход, кг/м²

НАЛИВНОЕ ПОКРЫТИЕ

Декоративное



толщина от 1,5 до 5,0 мм

| 1 ПОДГОТОВЛЕННОЕ ОСНОВАНИЕ | | Ориентировочный рисхоо, кеум |
|----------------------------|---|------------------------------|
| | ОВОЧНЫЙ СЛОЙ 10, 1010, 1101, 2640, 1201 | 0,20,5 |
| | ГИЛАЮЩИЙ СЛОЙ 10, 1030, 1040, 1140, 1240, 1340, 2640 | 0,30,6 |
| | ШНЫЙ НАЛИВНОЙ СЛОЙ 10, 1040, 1140, 1240, 1340, 2640 | 1,83,0 |
| 5 1-Й СЛ QTP 134 | ІОЙ ФИНИШНОГО ЛАКА 1 | 0,10,15 |
| 6 2-Й СЛ QTP 134 | ІОЙ ФИНИШНОГО ЛАКА | 0,050,1 |

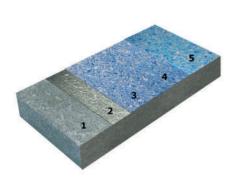
Рекомендации по применению конструкций

* на материалы 1040 1030 данные лаки не укладываются

Наливные полы с декорированием цветными «чипсами» (флоками) наиболее часто применяются при устройстве гладких полимерных покрытий в общественных зданиях, торговых центрах, выставочных павильонах, спортивных сооружениях и т.д.

Этот способ декорирования позволяет получить интересный, привлекательный внешний вид покрытий и одновременно помогает скрыть мелкие дефекты, которые неизбежно возникают в процессе эксплуатации полов.

ДЕКОРАТИВНОЕ ПОКРЫТИЕ «чипсовый ковер»



толщина от 0,8 до 3,0 мм

| | Ориентировочный расход, кг/м² |
|--|-------------------------------|
| 1 ПОДГОТОВЛЕННОЕ ОСНОВАНИЕ | |
| 2 ГРУНТОВОЧНЫЙ СЛОЙ QTP 1000, 1010, 1101, 1201 | 0,20,5 |
| 3 ОКРАСОЧНЫЙ СЛОЙ QTP 1041 , 1131, 1330, 1331, 2640, 1020, 1040 | 0,40,6 |
| 4 ЗАПЕЧАТЫВАЮЩИЙ СЛОЙ QTP 1130, 1341 | 0,30,5 |
| 5 ФИНИШНЫЙ СЛОЙ QTP 1130, 1341 | 0,151,5 |

Рекомендации по применению конструкций

Потрясающий декоративный 3D эффект таких полов мало кого оставит равнодушным. Огромное разнообразие цветовых решений позволяет создавать самые интересные и современные интерьеры. При этом сохраняются все основные преимущества наливных полимерных полов – абсолютная гладкость, бесшовность, надежность и простота уборки.

При необходимости обновления таких полов нужно просто заново уложить верхний прозрачный слой – и полы за один день становятся практически новыми.

Продукты QTP для любых задач и требований







Токопроводящие Для наливных материалы



полов



Краски, лаки



Грунтовки, связующие



Инъектирование бетона



Любые цвета по RAL

Комбинируя высокотехнологичные продукты QTP, вы сможете получать нужные типы покрытий для любых нагрузок

| | Название | Применение и особенности | Нагрузка | Толщина |
|-------|--|---|--|--|
| | Обеспыливающие пропитки QTP P | Применяются для обеспыливания поверхности. Наносятся в 1-2 или более слоев. Для устройства таких покрытий применяются низковязкие, ненаполненные материалы плотностью около 1 г/см³. Стандартные или водоразбавимые | Легкая e. | до 0,15 мм |
| | Окрасочные покрытия QTP P | Применяются для устройства тонкослойных колерованных покрытий. Наносятся в 2 и более слоев окрасочным методом. Ориентировочный расход от 0,1 до 0,6 кг/м² за один слой. | Легкая—Средняя Средняя | 0,15-0,30 mm 0,30-1,00 mm |
| | Многослойные армированные покрытия QTP М | Применяются для устройства многослойных и комбинированных покрытий. Как в качестве подготовительного слоя, так и самостоятельного покрытия. Наносятся в несколько слоев. В качестве армирующего слоя предполагают применение обогащенного кварцевого песка. Могут комбинироваться с наливным полом. | Средняя Средняя—Тяжелая Тяжелая— Сверхтяжелая Сверхтяжелая | 1,0-2,0 mm 2,0-4,0 mm 4,0-6,0 mm > 6,0 mm |
| | Наливные покрытия QTP L | Применяются как самостоятельные или подготовительные нивелировочные покрытия. Наносятся методом налива с последующим распределением зубчатым ракелем. Обладают очень высокими декоративными свойствами. | Средняя—Тяжелая Тяжелая— Сверхтяжелая | 2,0–3,0 mm 4,0–6,0 mm |
| | Высоконаполненные покрытия QTP F | Применяются для устройства как самостоятельного, так и подготовительного или ремонтного покрытия. Выполняются из смеси полимерной смолы и наполнителя. В случае применения как самостоятельного покрытия – требует запечатки поверхности. Не рекомендуются в помещениях с влажными процессами. | Средняя—Тяжелая | > 4,0 mm |
| 13.00 | Высоконаполненные уплотненные покрытия QTP Н | Применяются для устройства покрытий, подверженных максимальным нагрузкам или как выравнивающие составы. Является монолитным покрытием. Выполнены из полимерной смолы с максимальным насыщением фракционным наполнителем и последующим уплотненные вручную или механически. | Сверхтяжелая | > 6,0 mm |

Классификация нагрузок:

Легкая (облегченный режим эксплуатации) слабый пешеходный трафик, иногда — транспортные средства с резиновыми шинами.

Средняя (нормальный режим эксплуатации) регулярный пешеходный трафик, частое движение автопогрузчиков, иногда — тележки на жестких пластиковых колесах.

Тяжелая (грузонапряженный режим эксплуатации) постоянное движение автопогрузчиков, тележек на жестких пластиковых колесах.

Сверхтяжелая (чрезмерно грузонапряженный режим эксплуатации) — высокий трафик тяжелогруженого транспорта и ударная нагрузка.

ООО "Завод М8 Сити"

Республика Беларусь, Минский р-н, п. Хатежино, ул. Центральная, 14 В e-mail: info@m8city.by

Отдел продаж Беларусь

Отдел продаж Россия, Казахстан

тел.: +375 17 388 44 32

тел.: +7 495 946 99 02

www.m8city.by

www.m8city.ru